

金相试样单盘磨抛机 MP-1B (新款)



磨抛机的用途与特性

本磨抛机为单盘式机,适用于对金相试样进行预磨、研磨和抛光操作。本机通过变频器调速,可直接获得 50-1000 转/分钟之间的转速,从而使本机具有更加广泛的应用性。是用户用来制作金相试样必不可少的设备。本机带有冷却装置,可以在预磨时对试样进行冷却,以防止因试样过热而破坏金相组织。该机使用方便、安全可靠,是工厂、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

主要技术指标

- 1、工作电压: 220V 50HZ
- 2、磨抛盘直径: ϕ 203mm (可定制 ϕ 230、 ϕ 250)
- 3、磨抛盘转速: 50-1000 转/分
- 4、输入功率: 550W
- 5、外形尺寸: 500*910*475mm
- 6、重量: 36kg

结构特性概述

该磨抛机由底座、磨抛盘及控制面板组成。本机外部由玻璃钢制的外壳罩住,使该机在外观上更加美观大方并具有很好的防锈性。

电动机固定在底座上;轴通过三角皮带传动;磨盘(或抛光盘)套在轴上,由键带动而转动;开关直接固定在机身上;水砂纸粘贴或扣压在磨盘上;可移动的喷水管的流量由前面板旋钮调节控制;废液可由排水管排出。

初次使用本机时

由于本机磨抛盘与传动轴为锥面联接,初次使用时,应用橡皮锤将磨抛盘按轴向方向敲打至紧密配合为佳。否则,将影响本机的使用性能。

控制面板操作方法

A: 显示屏: 打开电源旋钮,显示屏显示的闪烁数值为启动后的预设转速是“50”显示屏显示当前转速。

B: 运行键: 按运行键,电动机开始运转。

C: 停/复键: 当机器在运转过程中,按停/复键,电动机停止转动。

D: \wedge \vee 键,在机器运行后,通过按动 \wedge \vee 键,来获得所需要的转速,按动 \wedge 键,转速变快;按 \vee 键,转速变慢。

安装方法

将该机外包装箱打开。

将机器按放在无杂物且牢固的平面台上。

接插好机器后面的进、排水管。

接好接地线。

初次安装时,应用橡胶锤将磨抛盘按轴向向下敲打至磨抛盘不松动为止。

打开电源开关,检查机器是否运转正常。

检查完毕,即可进行操作使用。

初次使用本机时

由于本机磨抛盘与传动轴为锥面联接,初次使用时,应用橡皮锤将盘座按轴向方向敲打至紧密配合为佳。否则,将影响本机的使用性能。

使用方法之一:

研磨将水磨砂纸铺平,粘贴或扣压在磨抛盘中。

打开水开关,并调整好水流。

打开电源开关显示器闪烁预设转速“500”,表示系统已经得电,处于待机状态。

按动控制面板上的运行键,设备将自动加速至目标转速 500r/min (设定目标转速的方法见变频器说明书)。

按动 \wedge \vee 键,可在 50r/min-1000r/min 区间内任意设定研磨工艺所需要的转速。

将切割好的试样用力持住,并轻轻靠近砂纸,待试样和砂纸接触良好并无跳动时,可用力压住试样进行研磨。

力度大约在不使研磨面因摩擦过热而烧伤组织为佳 (大约 2kgf)。

工作结束,按停/复键,电动机停止运转,左旋电源开关,关闭系统电源。

使用方法之二:

抛光将带压敏胶的抛光织物平整地粘贴在磨抛盘上,如果是自制的抛光织物,也应平铺于磨抛盘上。

将外压圈压在抛光盘外圆上,从而固定住无压敏胶的抛光织物。

将调制好的抛光剂涂于织物上。

打开电源开关显示器闪烁预设转速“500”,表示系统已得电,处于待机状态。

按动控制面板上的运行键,设备将自动加速至目标转速 500r/min (设定目标转速的方法见变频器说明书)。

按动 \wedge \vee 键,可在 50r/min-1000r/min 区间内任意设定抛光工艺所需要的转速。

将研磨好的试样用力持住,并轻轻靠近磨抛盘,最初先将试样按向磨抛盘的中心位置,边抛光边向外平移试样。

操作中感觉织物粘性很大时,应将抛光剂再调稀一些。

当抛光织物有破损时,应及时更换,以免损坏试样。

10. 工作结束,按停/复键,电动机停止运转,左旋电源开关,关闭系统电源。

装 箱 单

名 称	规 格	单 位	数 量
金相试样磨抛机	MP-1B	台	1
产品说明书		份	1
产品合格证		份	1
装 箱 单		份	1
抛光绒布	Φ 200	块	1
砂 纸	Φ 200	张	1
塑钢扣圈	Φ 203	个	1
抛 光 盘	Φ 203	个	1